WELTORGANISATION FÜR GEISTIGES EIGENTUM

Internationales Büro

INTERNATIONALE ANMELDUNG VERÖFFENTLICHT NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT)

(51) Internationale Patentklassifikation 7:

F21V 8/00

(11) Internationale Veröffentlichungsnummer:

WO 00/29785

A1

(43) Internationales Veröffentlichungsdatum:

25. Mai 2000 (25.05.00)

(21) Internationales Aktenzeichen:

PCT/EP99/08547

- (22) Internationales Anmeldedatum: 8. November 1999 (08.11.99)
- (30) Prioritätsdaten:

198 53 106.0

18. November 1998 (18.11.98)

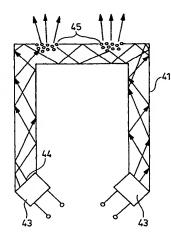
- (71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten ausser US): BAYER AKTIENGESELLSCHAFT [DE/DE]; D-51368 Leverkusen (DE).
- (72) Erfinder; und
- (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): WEHRMANN, Rolf [DE/DE]; Scheiblerstrasse 101, D-47800 Krefeld (DE). HEUER, Helmut-Werner [DE/DE]; Kastanienstrasse 7, D-47829 Krefeld (DE).
- AKTIENGE-(74) Gemeinsamer Vertreter: BAYER SELLSCHAFT; D-51368 Leverkusen (DE).

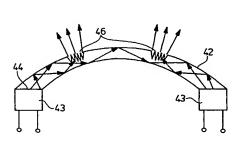
(81) Bestimmungsstaaten: AE, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, CA, CH, CN, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, NO, NZ, PL, PT, RO, RU, SD, SE, SG, SI, SK, SL, TJ, TM, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VN, YU, ZA, ZW, ARIPO Patent (GH, GM, KE, LS, MW, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZW), eurasisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches Patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE), OAPI Patent (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Veröffentlicht

Mit internationalem Recherchenbericht.

- (54) Title: FLUORESCENT, STRUCTURED SHAPED BODIES
- (54) Bezeichnung: FLUORESZIERENDE, STRUKTURIERTE FORMKÖRPER





(57) Abstract

The invention relates to optical displays containing one or more shaped bodies (41) and a light source (43). The shaped bodies (41) consist of a transparent or semi-transparent plastic. This plastic contains one or more fluorescent substances. One or more light sources (43) are arranged in such a way that their light is directed into the shaped body (41) in particular areas of its surface and transmitted in said shaped body. The shaped body contains means for coupling out the light in a specific manner so that the light is specifically coupled out of the shaped body (41) in very specific areas (45) of its surface.

(57) Zusammenfassung

Optische Anzeige enthaltend einen oder mehrere Formkörper (41) und eine Lichtquelle (43). Die Formkörper (41) bestehen aus einem transparenten oder semitransparenten Kunststoff. Der Kunststoff enthält eine oder mehrere fluoreszierende Substanzen. Eine oder mehrere Lichtquellen (43) sind so angeordnet, daß ihr Licht an bestimmten Bereichen der Oberfläche des Formkörpers (41) in diesen eingestrahlt und im Formkörper weitergeleitet wird. Der Formkörper enthält Mittel zur gezielten Lichtauskopplung, so daß an ganz bestimmten Bereichen (45) der Oberfläche des Formkörpers (41) das Licht gezielt aus dem Formkörper (41) ausgekoppelt wird.

LEDIGLICH ZUR INFORMATION

Codes zur Identifizierung von PCT-Vertragsstaaten auf den Kopfbögen der Schriften, die internationale Anmeldungen gemäss dem PCT veröffentlichen.

AL	Albanien	ES	Spanien	LS	Lesotho	SI	Slowenien
AM	Armenien	FI	Finnland	LT	Litauen	SK	Slowakei
AT	Österreich	FR	Frankreich	LU	Luxemburg	SN	Senegal
AU	Australien	GA	Gabun	LV	Lettland	SZ	Swasiland
AZ	Aserbaidschan	GB	Vereinigtes Königreich	MC	Monaco	TD	Tschad
BA	Bosnien-Herzegowina	GE	Georgien	MD	Republik Moldau	TG	Togo
BB	Barbados	GH	Ghana	MG	Madagaskar	TJ	Tadschikistan
BE	Belgien	GN	Guinea	MK	Die ehemalige jugoslawische	TM	Turkmenistan
BF	Burkina Faso	GR	Griechenland		Republik Mazedonien	TR	Türkei
BG	Bulgarien	HU	Ungarn	ML	Mali	TT	Trinidad und Tobago
BJ	Benin	IE	Irland	MN	Mongolei	UA	Ukraine
BR	Brasilien	IL	Israel	MR	Mauretanien	UG	Uganda
BY	Belarus	IS	Island	MW	Malawi	US	Vereinigte Staaten von
CA	Kanada	IT	Italien	MX	Mexiko		Amerika
CF	Zentralafrikanische Republik	JP	Japan	NE	Niger	$\mathbf{U}\mathbf{Z}$	Usbekistan
CG	Kongo	KE	Kenia	NL	Niederlande	VN	Vietnam
CH	Schweiz	KG	Kirgisistan	NO	Norwegen	YU	Jugoslawien
CI	Côte d'Ivoire	KP	Demokratische Volksrepublik	NZ	Neuseeland	$\mathbf{z}\mathbf{w}$	Zimbabwe
CM	Kamerun		Korea	PL	Polen		
CN	China	KR	Republik Korea	PT	Portugal		
CU	Kuba	KZ	Kasachstan	RO	Rumänien		
CZ	Tschechische Republik	LC	St. Lucia	RU	Russische Föderation		
DE	Deutschland	LI	Liechtenstein	SD	Sudan		
DK	Dänemark	LK	Sri Lanka	SE	Schweden		
EE	Estland	LR	Liberia	$\mathbf{s}\mathbf{G}$	Singapur		

WO 00/29785

PCT/EP99/08547

Fluoreszierende, strukturierte Formkörper

Die Erfindung betrifft eine optische Anzeige für die Wiedergabe von bildlichen Darstellungen, Farbmustern oder Informationen. Die Wiedergabe von bildlichen Darstellungen, Farbmustern oder Informationen geschieht durch die optische Anregung von fluoreszierenden Substanzen in einem transparenten oder semitransparenten Kunststoff-Formkörper, der mit Mitteln zur gezielten Lichtauskopplung versehen ist.

10

15

5

Formkörper aus transparenten oder semitransparenten Kunststoffen, die mit fluoreszierenden Substanzen eingefärbt sind, sind bekannt (EP 0 025 136 und EP 0 032 670). Sie werden beispielsweise für Inneneinrichtungs- oder Dekorationsgegenstände verwendet. Auf solche bekannten Formkörper wird durch eine externe Quelle Licht flächig eingestrahlt. Das Fluoreszenzlicht wird an den äußeren Rändern der Formkörper sichtbar. Als Lichtquelle dient dabei das Umgebungslicht aus Lampen oder das Sonnenlicht. Diese bekannten Formkörper haben keine interne Strukturierung oder Oberflächenstrukturierung und dienen nicht der Wiedergabe von bildlichen Darstellungen, Farbmustern oder Informationen.

20

25

In neuerer Zeit werden fluoreszierende Substanzen in einem Überzug auf blauen Leuchtdioden verwendet, um im Wege der Lumineszenz-Konversion weißes Licht oder Licht einer beliebigen anderen Farbe zu erzeugen. Solche Leuchtdioden werden LUCOLED (Luminescent-Conversion-LED) genannt ("Die weiße LED ist da", Fraunhofer-Institut für Angewandte Festkörperphysik in elektronik industrie 6, 1997, "NICHIA CHEMICAL Develops Efficient White LED Lamp", N.S. Shinbun in Supplement to TECHNICAL NEWSLETTER, 10, Ref.No. 21, 1996). Auch hier gibt es keine Strukturierung des die fluoreszierenden Substanzen enthaltenden Überzugs.

Die erfindungsgemäße Aufgabe besteht darin, die Fluoreszenzemission aus Formkörpern aus transparenten oder semitransparenten Kunststoffen, die fluoreszierende WO 00/29785

5

10

15

20

25

30

Substanzen enthalten, in Kombination mit den Wellenleitereigenschaften der Formkörper, insbesondere für die bildliche Darstellung und die Wiedergabe von Farbmustern oder Informationen, zu nutzen.

Gegenstand der Erfindung ist eine optische Anzeige enthaltend einen oder mehrere Formkörper und eine Lichtquelle. Unter Formkörper fallen beliebig gestaltete Körper wie beispielsweise Folien, Platten, Stränge, Fäden, Fasern, Rohre, Kugeln, Quader, Zylinder, Hohlkörper oder Ringe. Die Formkörper bestehen aus einem oder mehreren transparenten oder semitransparenten Kunststoffen. Jeder Kunststoff enthält eine oder mehrere fluoreszierende Substanzen. Eine oder mehrere Lichtquellen sind so angeordnet, daß ihr Licht an bestimmten Bereichen der Oberfläche des Formkörpers in diesen eingestrahlt und im Formkörper weitergeleitet wird. Der Formkörper enthält Mittel zur gezielten Lichtauskopplung, so daß an ganz bestimmten Bereichen der Oberfläche des Formkörpers das Licht gezielt aus dem Formkörper ausgekoppelt wird.

Das in den Formkörper eingekoppelte Licht, meist sichtbares Licht oder UV-Licht, wird durch Anregung der fluoreszierenden Substanzen im Formkörper absorbiert. Das von den fluoreszierenden Substanzen emittierte Fluoreszenzlicht hat eine größere Wellenlänge als das ursprünglich eingekoppelte Licht. Der Formkörper wirkt auf das Fluoreszenzlicht wie ein Lichtwellenleiter. An den Wänden des Formkörpers findet eine Totalreflexion eines Großteils des Lichts statt.

Mittel zur Lichtstreuung können eine Strukturierung im Inneren des Formkörpers sein (interne Strukturierung), eine Strukturierung seiner Oberfläche oder eine lichtstreuende Schicht auf bestimmten Bereichen der Oberfläche des Formkörpers.

Die interne Strukturierung des Formkörpers, die Strukturierung der Oberfläche oder die Beschichtung der Oberfläche mit einer lichtstreuenden Schicht, bewirkt eine Streuung des Fluoreszenzlichtes im Formkörper, so daß es nicht mehr im Winkel für Totalreflexion auf die inneren Wände des Formkörpers auftrifft. Das gestreute Licht

WO 00/29785 PCT/EP99/08547

5

10

15

20

25

30

wird ausgekoppelt. Die Bereiche der Oberfläche des Formkörpers, an denen eine Abstrahlung des Fluoreszenzlichtes stattfindet, sind durch die Strukturierung vorgegeben, das heißt es handelt sich um eine gezielte Auskopplung. Durch eine entsprechende Strukturierung kann die Abstrahlung des Fluoreszenzlichtes z.B. in Form von Bildzeichen, Schriftzeichen oder Mustern erfolgen.

Der Formkörper besteht aus einem transparenten oder semitransparenten Kunststoff, wie thermoplastischer, elastomerer oder duromerer Kunstoff, in den fluoreszierende Substanzen eingearbeitet sind. Besonders geeignete transparente Kunststoffe sind Polycarbonate, Polyester, Polyacrylate, Polystyrole, Polyvinylpolymere, Copolymere aus Styrol und Acrylaten, Polyacrylnitril, Polysulfone, Polyethersulfone, cylische Polyolefine und -Copolymere und Celluloseacetate. Weitere Beispiele für geeignete Kunststoffe sind H. Domininghaus, "Die Kunststoffe und ihre Eigenschaften", 4. Auflage 1992 VDI Verlag, Düsseldorf und "Encyclopedia of Polymer Science and Engineering", 2nd Edition, J. Wiley & Sons, New York oder J. Brandrup, E.H. Immergut, "Polymer Handbook", 3rd Edition, J. Wiley & Sons, New York zu entnehmen.

Erfindungsgemäß geeignete fluoreszierende Substanzen sind alle niedermolekularen, oligomeren und polymeren Substanzen, die Photofluoreszenz aufweisen. Beispiele für niedermolekulare Substanzen sind organische Fluoreszenz- und Laserfarbstoffe wie Cumarine, Perylene, Phthalocyanine, Stilbene und Distilbene, Distyryle, Methine, Azomethine, Phenanthrene, Rubren, Chinacridone oder optische Aufheller auf Basis heterocyclischer Verbindungen. Weiterhin können photo-fluoreszierende Metall- und Übergangsmetallkomplexe wie Aluminiumoxinat, Europiumkomplexe, Borchelate oder Galliumchelate verwendet werden. Als polymere fluoreszierende Materialien sind beispielsweise Poly-para-phenylen-vinylen (PPV) und PPV-Derivate wie Methoxy-ethylhexyl-oxy PPV (MEH-PPV) geeignet. Auch Polymere mit fluoreszierenden Segmenten in der Haupt- oder Seitenkette können eingesetzt werden. Es können auch verschiedene fluoreszierende Substanzen mit unterschiedlichem Absorptions- und Emissionsspektrum in einem Formkörper enthalten sein.

WO 00/29785

Die interne Strukturierung kann in lichtstreuenden Partikeln wie Glaskugeln, Glasfasern, Metalloxiden, SiO₂ oder Mineralien bestehen, die in den Formkörper eingearbeitet sind. Die Partikel wirken als Streuzentren für das auftreffende Fluoreszenzlicht und lenken es so ab, daß es in einem steilen Winkel auf die Oberfläche des Formkörpers trifft und keiner Totalreflexion unterliegt, sondern ausgekoppelt wird. Denselben Effekt können Gaseinschlüsse im Formkörper haben, die innerhalb des Formkörpers Grenzflächen bilden, an denen das auftreffende Licht gestreut wird. Die Partikel können ihrerseits auch fluoreszierende Substanzen enthalten.

10

5

Eine Strukturierung der Oberfläche des Formkörpers kann in lichtstreuenden Partikeln bestehen, die in die Oberfläche des Formkörpers eingearbeitet sind. Die Partikel wirken als Streuzentren an der Oberfläche und koppeln das auftreffende Licht aus.

15

Die Oberfläche kann auch durch Rillen, Riefen, Kanäle und/oder Löcher strukturiert sein. Bei dieser Art der Oberflächenstrukturierung entstehen Streuzentren an der Oberfläche des Formkörpers. Die Kanten von in den Formkörper eingearbeiteten Kanälen können angefast sein.

20

25

Als lichtstreuende Schicht auf bestimmten Bereichen der Oberfläche des Form-körpers können Druckpasten - z.B. siebdruckfähige Formulierungen oder Abmischungen oder Farben - dienen, die nach bekannten Verfahren aufgebracht werden. An den auf diese Weise beschichteten Stellen der Oberfläche wird das auftreffende Licht nicht entsprechend dem Einfallswinkel reflektiert, sondern in den Formkörper zurückgestreut. Es trifft dann unter Winkeln, die keine Totalreflexion erlauben, auf die gegenüberliegende Oberfläche des Formkörpers und wird dort ausgekoppelt.

30

An Bereichen der Oberfläche, an denen kein Licht ausgekoppelt wird, kann der Formkörper mit einem reflektierenden Material, zum Beispiel einer Metallschicht aus Aluminium, Gold oder Silber oder mit einer anderen Schicht mit einem

10

15

20

25

Brechnungsindex, der Totalreflexion erlaubt, beschichtet sein. Auch eine vollflächige nichttransparente Lackierung ist möglich. Diese reflektierenden Schichten verbessern die Wellenleitereigenschaft an den nicht strukturierten oder lichtstreuend beschichteten Stellen und erhöhen die Stärke des internen Strahlungsfeldes im Formkörper. Dies führt zu einer erhöhten Intensität des ausgekoppelten Lichts.

Zur Herstellung der Formkörper mit fluoreszierenden Substanzen werden zunächst die fluoreszierenden Substanzen in die transparenten oder semitransparenten Kunststoffe eingearbeitet. Die Einarbeitung erfolgt nach bekannten Verfahren wie Compoundierung oder durch gemeinsames Lösen der fluoreszierenden Substanzen mit dem Polymermaterial und anschließendes Einengen.

Die Formkörper werden nach bekannten Verfahren wie beispielsweise Spritzgießen oder Extrusion aus den die fluoreszierenden Substanzen enthaltenden Kunststoffen hergestellt. Folien können auch aus Lösemitteln durch Gießen oder andere bekannte Beschichtungsverfahren hergestellt werden. Es können auch Laminate aus einem Träger und einer Folie, die die fluoreszierenden Materialien enthält, verwendet werden.

Es können auch Lösungen aus fluoreszierenden Substanzen und dem Kunststoff durch Maßnahmen wie Gießen, Drucken, Sprühen auf eine geeignete Unterlage aufgebracht werden.

Für die interne Strukturierung durch die Einarbeitung von Partikeln, wie Glaskugeln oder Glasfasern, Metalloxiden, SiO₂ oder Mineralien werden die üblichen Verfahren zur Additivierung von Kunststoffen, beispielsweise Compoundierung, angewandt. Für die interne Strukturierung durch Gaseinschlüsse wird auf die üblichen Methoden, die beispielsweise bei der Schaumherstellung eingesetzt werden, zurückgegriffen.

Für die Strukturierung der Oberfläche des Formkörpers mit lichtstreuenden Partikeln werden in einem ersten Schritt die Partikel in einem Lösungsmittel für das Form-

WO 00/29785 PCT/EP99/08547

körpermaterial aufgeschlemmt und durch mechanische Hilfsmittel oder Vorrichtungen wie beispielsweise einem Stempel oder einer Druckmaschine auf die Oberfläche des Formkörpers aufgebracht. Dabei quellen die Bereiche, an denen die Partikeln und das Lösungsmittel die Oberfläche berührt, an. Anschließend läßt man das Lösemittel verdampfen. Dazu kann der Formkörper getempert werden bis das Lösemittel vollständig verdampft ist.

5

10

15

20

25

30

Die Strukturierung der Oberfläche der Formkörper kann auch durch Schleifen, Kratzen, Schälen, Sägen, Bohren, Körnen, Stanzen, Laserablation, Nadeldrucken oder sonstige mechanische Verfahren, die zu einer lokalen Deformation oder Veränderung der Oberfläche führen, erfolgen. Sie kann auch chemisch durch Anätzen mit einem Lösemittel strukturiert werden.

Die optische Anzeige kann mehrere Formkörper enthalten. Die Verbindung der einzelnen Formkörper kann beispielsweise durch Verklebungen oder mechanischen Vorrichtungen wie Einrahmungen, Rahmungen oder Verschraubungen erfolgen.

Als Lichtquelle sind allgemein lichtemittierende Strahlungsquellen geeignet, die zu einer optischen Anregung des fluoreszierenden Materials im Formkörper geeignet sind und damit die sichtbare Fluoreszenzemission auslösen. Besonders geeignet sind Strahlungsquellen, die - im Unterschied zum Sonnenlicht - eine definierte Emissionswellenlänge aufweisen wie Laser bzw. Laserdioden, Licht-Emittierende-Dioden (LED), UV-Lampen oder elektrolumineszierende Strahlungsquellen. Bevorzugt sind anorganische LEDs, UV-Lampen und elektrolumineszierende Strahlungsquellen. Wird als Strahlungsquelle ein elektrolumineszierendes Bauteil verwendet, kann es sich um organische oder anorganische Emitter handeln.

Zur Einkopplung des Lichts in den Formkörper kann die Lichtquelle in direktem Kontakt mit dem Formkörper stehen. Um einen direkten Kontakt herzustellen, kann die Lichtquelle an den Formkörper aufgeklebt, an- oder eingeschmolzen, aufgepresst oder in Bohrungen eingeführt werden. Die Lichtquelle kann auch in einem nicht-

10

15

20

25

30

direkten Kontakt zum Formkörper stehen, sondern diesen nur lokal begrenzt anstrahlen.

Es können auch gleichzeitig verschiedene Lichtquellen, beispielsweise LEDs mit unterschiedlichen Emissionswellenlängen, zur photochemischen Anregung der fluoreszierenden Substanzen eingesetzt werden. Werden zusätzlich unterschiedliche fluoreszierende Substanzen eingesetzt, ist es möglich, durch geeignete Wahl der einstrahlenden Lichtquelle die verschiedenen fluoreszierenden Substanzen selektiv oder gemeinsam anzuregen und auf diese Weise sichtbares Licht unterschiedlicher Wellenlänge zu erzeugen und auszukoppeln.

Die optische Anzeige dient zur Wiedergabe von bildlichen Darstellungen, Farbmustern oder Informationen. Die Strukturierung dafür wird so vorgenommen, daß die das Fluoreszenzlicht abstrahlenden Flächen oder Bereiche Muster, Wörter, Ziffern, Symbole oder sonstige Zeichen bilden. Durch die Verwendung fluoreszierender Substanzen mit unterschiedlichem Emissionsspektrum, aber überlappendem Absorptionsspektrum und Lokalisation der verschiedenen fluoreszierenden Substanzen an verschiedenen Stellen des Formkörpers können mit einer schmalbandigen Lichtquelle z.B. einer einzigen LED gleichzeitig Informationen in verschiedenen Farben dargestellt werden.

Bei Verwendung von mehreren in ihren Wellenlängen unterschiedlichen Anregungslichtquellen in der optischen Anzeige und in ihren Emissionsspektren verschiedenen fluoreszierenden Substanzen, können verschiedenfarbige, unterschiedliche bildliche Darstellungen oder Informationen nacheinander oder gleichzeitig dargestellt werden.

Einsatzmöglichkeiten für die erfindungsgemäße optische Anzeige sind Anzeigeelemente oder Anzeigeeinheiten von Bedienungspanelen, Armaturenbrettern oder Instrumententafeln von Kraftfahrzeugen oder anderen Verkehrsmitteln, die zur Visualisierung und Informationsdarstellung genutzt werden, Schalterhinterleuchtungen oder Beleuchtung in Fahrzeugen oder an Fahrrädern.

10

25

30

Weitere Verwendungsmöglichkeiten sind Hinter- oder Beleuchtungseinheiten oder Lampen (Designerleuchten), Einrichtungsgegenstände, Möbelstücke, Bilderrahmen, Regale, Werbeartikel, Leuchtstäbe oder Leuchtkugeln, Haushaltswaren, Kinderspielzeug, Schreibtischutensilien, Nippes, "Krims-Krams" oder weitere Gegenstände des täglichen Gebrauchs.

Weitere Einsatzmöglichkeiten sind Verkehrsschilder (z.B. STOP-Schild), Straßenschilder, Hinweistafeln (wie Notausgangsschilder), Reklameaufbauten, Stellwände (z.B. im Messebau), Werbeanzeigen, Schautafeln und Warnschilder.

Werden als Formkörper Stränge oder Fasern eingesetzt, so können diese auch als Lichtleitsysteme (POF: polymeric optical fibers) verwendet werden.

15 Die Figuren zeigen:

- Fig. 1 Wellenleitung in einem durch Nadeldrucken strukturierten Formkörper.
- Fig. 2 Wellenleitung in einem durch Partikel strukturierten Formkörper.
- Fig. 3 Optische Anzeige mit mehreren Formkörpern.
- 20 Fig. 4 Zwei Ausführungsformen für optische Anzeigen.
 - Fig. 5 Optische Anzeige mit mehreren Formkörpern mit Abstrahlung von Fluoreszenzlicht in verschiedenen Farben.
 - Die Fig. 1 und 2 zeigen die Wellenleitung in einem Formkörper 1, der strukturiert und an einer Kante 3 verspiegelt ist und fluoreszierende Substanzen 4 enthält. Mit einer Strahlungsquelle 6 wird blaues Licht der Wellenlänge f₁ auf eine schmale Seite des quaderförmigen Formkörpers 1, der in Seitenansicht dargestellt ist, eingestrahlt. Dieses Licht regt die fluoreszierenden Substanzen 4 an, die ihrerseits Fluoreszenzlicht der Wellenlänge f₂ emittieren. In Fig. 1 wird das Fluoreszenzlicht an mechanisch strukturierten Bereichen der Oberfläche 2 gestreut, so daß es nicht mehr im Formkörper 1 weiter reflektiert wird, sondern von der Oberfläche des Form-

körpers abgestrahlt wird. In Fig. 2 wird das Fluoreszenzlicht an Partikeln 2, die in die Oberfläche des Formkörpers eingearbeitet sind und an Partikeln 5, die sich im Inneren des Formkörpers befinden, gestreut, so daß es nicht mehr im Formkörper 1 weiter reflektiert wird, sondern von der Oberfläche des Formkörpers abgestrahlt wird.

Beispiel 1:

Durch Spritzguß wurden Plättchen der Größe 20 x 30 x 3 mm³ aus den in Tabelle 1 aufgeführten Kunststoffen, die die in Tabelle 1 angegebenen fluoreszierenden Substanzen enthielten, hergestellt.

Tabelle 1

5

15

20

Kunststoff	Fluoreszierende Substanzen
Polystyrol	0,01 und 0,05 % Fb1
Polystyrol	0.0497 % Fb1 mit 0,0003 % Fb2
Polystyrol	0,01 und 0,05 % Fb2
Polycarbonat	0,01 und 0,05 % Fb2
Polymethylmethacrylat	0,01 und 0,05 % Fb2
Polyethylenterephthalat	0,01 und 0,05 % Fb2
Styrol-Acrylnitril	0,01 und 0,05 % Fb2

10 Fb1: Macrolex Fluorescent Yellow 10 GN, Bayer AG, Leverkusen

Fb2: Macrolex Fluorescent Red G, Bayer AG, Leverkusen

Bei Beleuchtung mit einer UV-Lampe (Wellenlänge 366 oder 254 nm) oder einer blauen LED (RS 235-9900, Typ: ultra bright blue (954172)), wiesen alle Plättchen eine Oberfläche auf, die homogen ein schwaches Fluoreszenzlicht abstrahlte. Aus keiner Stelle der Oberfläche trat bevorzugt Licht aus.

Dann wurden die Oberflächen mit einem Nadeldrucker bearbeitet. Im räumlichen Bereich der Einkerbungen bzw. der Vertiefungen, die durch den Nadeldrucker eingeprägt worden waren, trat nun Licht bei Bestrahlung mit der UV-Lampe (Wellenlänge 366 oder 254 nm) oder einer blauen LED (RS 235-9900, Typ: ultra

bright blue (954172)) bevorzugt aus, so daß visuell eine höhere Leuchtintensität im Vergleich zu den glatten Nachbarbereichen beobachtet wurde.

Beispiel 2:

5

10

15

20

25

30

Auf ein Polycarbonat-Spritzgußteil gemäß Tabelle 1 mit 0,05 % Fb2 wurde eine Aufschlämmung von Glaskugeln 21 mit 50 - 210 μm Durchmesser in Methylenchlorid als Lösemittel in Flächen von einigen mm² mit einem Stempel aufgebracht. Das Lösemittel quoll dabei die zu strukturierende Oberfläche an. Die Glaskugeln drangen dadurch in die Oberfläche ein, blieben nach dem Abdampfen des Lösemittels fest gebunden. Bei Bestrahlung mit der UV-Lampe (Wellenlänge 366 oder 254 nm) oder einer blauen LED (RS 235-9900, Typ: ultra bright blue (954172)) wirkten sie als Streuzentren. An ihnen wurde das Fluoreszenzlicht gezielt ausgekoppelt und es erschienen helle Flecken auf einer an sich schwach leuchtenden Oberfläche.

Beispiel 3:

Optische Anzeige mit vier aufeinander liegenden Formkörpern 21, 22, 23, 24 aus Polycarbonatfolien einer Dicke von 0,75 mm mit je einem blauen, grünen, roten und gelben Floureszenzfarbstoff hergestellt (Fig. 3). Alle Platten hatten die gleiche Breite und Dicke. Die beiden mittleren Platten waren kürzer als die beiden äußeren Platten. Die Stirnenden der Formkörper sind an ihrer Oberfläche strukturiert. Die Lichtquelle 25, eine blaue LED (RS 235-9900, Typ: ultra bright blue (954172)), wurde in der Vertiefung zwischen den beiden äußeren Platten angebracht und dabei teilweise in die angebohrten äußeren Platten versenkt. Dabei berührte sie die beiden äußeren Platten direkt, während sie die beiden inneren Platten nur an ihrer Schmalseite anstrahlte. An der Seite A, an der die vier Platten bündig abschlossen, waren die farbigen Emissionen in Streifen entsprechend den strukturierten Stirnflächen der Formkörper und den jeweils enthaltenen Fluoreszenzfarbstoffen nur dann

deutlich zu sehen, wenn die LED zur Anregung der Emission der verschiedenen Fluoreszenzfarbstoffe eingeschaltet wurde.

Beispiel 4:

5

In einen konisch geformten Spritzgußkörper aus Polycarbonat, das einen blauen Fluoreszenzfarbstoff enthält, wurde an der Ursprungsseite eine blaue LED (RS 235-9900, Typ: ultra bright blue (954172) eingestrahlt. Die der Ursprungsseite gegenüberliegende Seite war durch Abbrechen eines ursprünglich längeren Spritzkörpers entstanden und deshalb homogen aufgerauht. An der aufgerauhten Seite trat eine intensive, breit aufgefächerte Lichtemission auf, während an den Mantelflächen des konischen Körpers kein Licht austrat.

Beispiel 5:

15

20

30

10

In eine den Fluoreszenzfarbstoff Makrolex 10 GN enthaltende Polycarbonatplatte wurde ein Quadrat mit einer Säge ausgeschitten. Die gesägte Innenkante ist homogen aufgerauht. Nach Anbringen einer blauen LED (RS 235-9900, Typ: ultra bright blue (954172) an der Außenseite konnte in dem im Inneren ausgeschnittenen Quadrat an der Innenkante eine verstärkte Lichtauskopplung (Emission) registriert werden.

Beispiel 6:

Fig. 4 zeigt zwei Ausführungsformen von optischen Anzeigen bestehend aus einem erfindungsgemäßen Formkörper 41 bzw. 42 und zwei Strahlungsquellen 43. Der Formkörper ist sehr lang im Vergleich zu seinem beleuchteten Querschnitt 44 und beschreibt einen rechteckigen Rahmen bzw. einen Abschnitt aus einem Ellipsenbogen. Der Formkörper, der an seinen beiden Enden durch zwei blaue Leuchtdioden 43 beleuchtet wurde, war an einigen Stellen seiner Oberfläche strukturiert 45 bzw.

46, so daß an diesen Stellen das Fluoreszenzlicht austrat.

WO 00/29785 PCT/EP99/08547

- 13 -

Beispiel 7:

5

10

Fig. 5 zeigt eine optische Anzeige aus drei Formkörpern 51, 52, 53 mit jeweils unterschiedlichen fluoreszierenden Substanzen, die von drei Leuchtdioden 54, 55, 56 mit unterschiedlichen Emissionswellenlängen von einem Ende her beleuchtet werden. Die nicht beleuchteten Enden der Formkörper 57, 58, 59 sind in einer Halterung 60, so nebeneinander angeordnet, daß ein Beobachter nur die Enden der Formkörper, nicht aber die beleuchtende Lichtquelle sieht. Am nicht beleuchteten Endbereich ist ein Teil der Formkörperoberfläche strukturiert 61, 62, 63. An den strukturierten Stellen 61, 62, 63 tritt jeweils farbiges Licht entsprechend der fluoreszierenden Substanz aus, wie in der Draufsicht in Fig. 5 unten zu erkennen ist.

10

20

Patentansprüche

- 1. Optische Anzeige aus wenigstens einem Formkörper (1), der aus einem oder mehreren transparenten oder semitransparenten Kunststoffen besteht und eine oder mehrere fluoreszierende Substanzen (4) enthält, dadurch gekennzeichnet, daß der Formkörper Mittel zur gezielten Lichtauskopplung aufweist und eine oder mehrere Lichtquellen (6) so angeordnet sind, daß ihr Licht an bestimmten Bereichen der Oberfläche in den Formkörpers (1) eingekoppelt wird, im Formkörper (1) weitergeleitet wird und an ganz bestimmten anderen Bereichen der Oberfläche des Formkörpers, die durch die Mittel zur gezielten Lichtauskopplung festgelegt sind, mit einer größeren Wellenlänge als die des eingestrahlten Lichtes wieder austritt.
- 2. Optische Anzeige nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß als Mittel zur Lichtauskopplung eine interne Strukturierung (5), eine Strukturierung der Oberfläche (2), (7) oder eine lichtstreuende Schicht auf der Oberfläche dient.
 - 3. Optische Anzeige nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, daß die interne Struktur oder die Strukturierung der Oberfläche durch lichtstreuende Partikel, wie Glaskugeln, Glasfasern, Metalloxide, SiO₂, Mineralien gebildet ist.
 - 4. Optische Anzeige nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, daß die lichtstreuenden Partikel ihrerseits fluoreszierende Substanzen enthalten.
- 5. Optische Anzeige nach einem der Ansprüche 2 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß die Strukturierung der Oberfläche dadurch hergestellt wird, daß die Partikel aufgeschlämmt in einem Lösungsmittel für das Formkörpermaterial mit einem Preßstempel auf die Oberfläche des Formkörpers aufgebracht und in die Oberfläche gepreßt werden, und anschließend das Lösemittel verdampft wird.

WO 00/29785 PCT/EP99/08547

- 15 -

- 6. Optische Anzeige nach einem der Ansprüche 2, dadurch gekennzeichnet, daß die interne Struktur durch Gaseinschlüsse im Formkörper gebildet wird.
- 7. Optische Anzeige nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, daß die Ober5 flächenstruktur des Formkörpers durch Rillen (7), Riefen, Kanäle und/oder
 Löcher in der Oberfläche gebildet ist.
 - 8. Optische Anzeige nach Anspruch 7, dadurch gekennzeichnet, daß die Kanten der Kanäle, angefast sind.
 - 9. Optische Anzeige nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, daß die lichtstreuende Schicht eine Druckpaste oder Farbe ist.

10

25

- 10. Optische Anzeige nach einem der Ansprüche 1 bis 9, dadurch gekennzeichnet, daß der Formkörper an den Bereichen der Oberfläche, an denen kein
 Licht ausgekoppelt wird, mit einer totalreflektierenden Schicht beschichtet ist.
- Optische Anzeige nach einem der Ansprüche 1 bis 10, dadurch gekennzeichnet, daß die Lichtquelle (6) eine lichtemittierende Diode, bevorzugt im blauen Wellenlängenbereich, oder eine elektrolumineszierende Einheit ist.
 - 12. Optische Anzeige nach einem der Ansprüche 1 bis 11, dadurch gekennzeichnet, daß mehrere Lichtquellen (6) unterschiedliche Emissionsspektren haben.

Fig. 1a

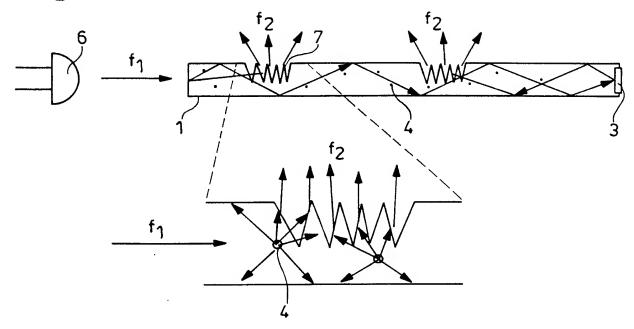
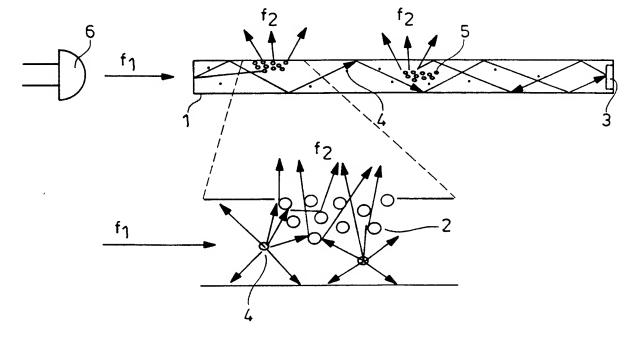
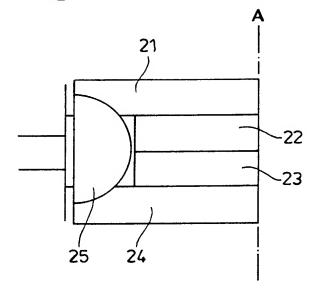
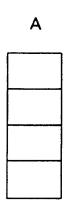


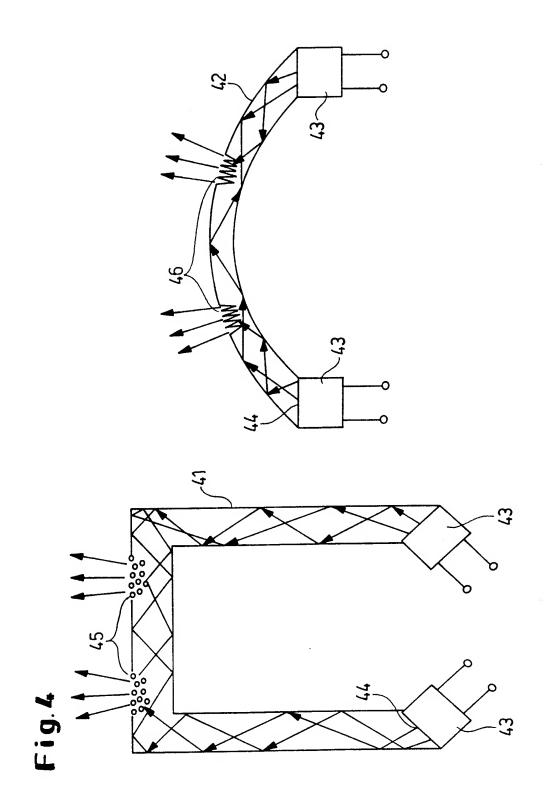
Fig. 2a

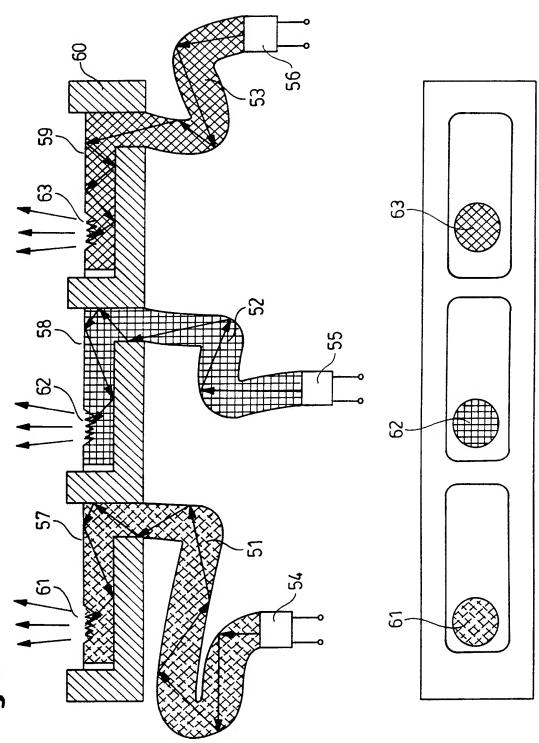












Fig

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Intern all Application No PCT/FP 99/08547

			101/61 33/0034/	
A. CLASSI IPC 7	FICATION OF SUBJECT MATTER F21V8/00			-
According to	o International Patent Classification (IPC) or to both national classific	ation and IPC		
	SEARCHED	***		
Minimum do IPC 7	cumentation searched (classification system followed by classification $\texttt{F21V}$	on symbols)		
	ion searched other than minimum documentation to the extent that s			
Electronic d	ata base consulted during the international search (name of data ba	se and, where practical.	search terms used)	
C. DOCUME	ENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT			
Category ⁻	Citation of document, with indication, where appropriate, of the rel	evant passages	Relevant to claim N	10.
X	WO 92 09909 A (J.F.BECHELANI) 11 June 1992 (1992-06-11) page 4 -page 6; figures 1,2		1-3, 10-12	
Funth	ner documents are listed in the continuation of box C.	X Patent family m	nembers are listed in annex.	
"A" docume conside "E" earlier diling de "L" docume which i citation "O" docume other n "P" docume later th	nt which may throw doubts on priority claim(s) or scited to establish the publication date of another or other special reason (as specified) with referring to an oral disclosure, use. exhibition or neans of the prior to the international filing date but	or priority date and cited to understand invention "X" document of particul cannot be consider involve an inventicul cannot be consider document is combinents, such combinents, such combinents and coument member of Date of mailing of the cited to the consider document is combinents, such combinents and c	he international search report	
14	4 January 2000	20/01/20	000	
Name and m	nailing address of the ISA European Patent Office. P.B. 5818 Patentlaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl. Fax: (+31-70) 340-3016	Authorized officer Malic, K	<	

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

Intern al Application No PCT/EP 99/08547

Patent document cited in search report	Publication date	Patent family member(s)	Publication date
WO 9209909 A	11-06-1992	FR 2669745 A AT 121545 T DE 69109130 D EP 0558600 A JP 6502929 T	29-05-1992 15-05-1995 24-05-1995 08-09-1993 31-03-1994

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Intern .ales Aktenzeichen PCT/EP 99/08547

A. KLASSI IPK 7	F21V8/00		-
Nach der In	ternationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Kla	ssifikation und der IPK	
B. RECHE	RCHIERTE GEBIETE		
Recherchie IPK 7	rter Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbo ${\sf F21V}$	ole)	
	rte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, so		
	er internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (N	Name der Datenbank und evtl. verwendete S	suchbegriffe)
C. ALS WE	SENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN		
Kategorie ³	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angab	e der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
X	WO 92 09909 A (J.F.BECHELANI) 11. Juni 1992 (1992-06-11) Seite 4 -Seite 6; Abbildungen 1,2 	2	1-3, 10-12
	ere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu ehmen	X Siehe Anhang Patentfamilie	
"A" Veröffe aber n "E" älteres Anmel "L" Veröffer schein andere soll od ausge "O" Veröffe eine B "P" Veröffer dem b	ntlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, enutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht ntlichung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach eanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist	kann nicht als auf erfinderischer Tätigke werden, wenn die Veröffentlichung mit Veröffentlichungen dieser Kategorie in V diese Verbindung für einen Fachmann i "&" Veröffentlichung, die Mitglied derselben	worden ist und mit der zum Verständnis des der oder der ihr zugrundeliegenden tung; die beanspruchte Erfindung hung nicht als neu oder auf ohtet werden tung; die beanspruchte Erfindung sit beruhend betrachtet beiner oder mehreren anderen Verbindung gebracht wird und naheliegend ist
	Abschlusses der internationalen Recherche 4. Januar 2000	Absendedatum des internationalen Rec	nerchenberichts
	Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2	Bevollmächtigter Bediensteter	
	NL – 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040. Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016	Malic, K	

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Interna ıles Aktenzeichen

Angaben zu Veröffentlichungen. d			TUI/EP	99/08547
Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument	Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie		Datum der Veröffentlichung
WO 9209909 A	11-06-1992	FR 266974 AT 12154 DE 6910913 EP 055860 JP 650292	5 T 0 D 0 A	29-05-1992 15-05-1995 24-05-1995 08-09-1993 31-03-1994